

ICS 59.060.20
W 52

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 54068—2013

FZ/T 54068—2013

聚苯硫醚牵伸丝

Polyphenylene sulfide drawn yarns

中华人民共和国纺织
行业标准
聚苯硫醚牵伸丝
FZ/T 54068—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2013年12月第一版 2013年12月第一次印刷

*

书号: 155066·2-26256 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 54068-2013

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 A
(规范性附录)

聚苯硫醚牵伸丝断裂强力保持率试验方法

A.1 范围

本附录规定了聚苯硫醚牵伸丝经酸、碱液浸泡和温度烘烤后的断裂强力保持率试验方法。
本附录适用于聚苯硫醚牵伸丝。

A.2 原理

将聚苯硫醚牵伸丝在规定的条件下经酸、碱液浸泡或在烘箱内烘烤处理,测试处理后断裂强力与处理前断裂强力之比计算出其断裂强力保持率。

A.3 仪器和装置

- A.3.1 等速伸长型单纱强力仪。
- A.3.2 缕纱测长仪。
- A.3.3 恒温水浴锅:室温至 100 °C,允许误差±2 °C。
- A.3.4 烘箱:室温至 300 °C,附有恒温控制装置,允许误差±3 °C。
- A.3.5 天平:分度值 0.01 g。
- A.3.6 其他试验工具:玻璃棒、不锈钢镊子、黑绒板和具塞锥形瓶。

A.4 试剂和材料

A.4.1 本文件中所用试剂和水,在未注明其他要求时,均指分析纯试剂和 GB/T 6682 中规定的三级水。所用制剂及制品,在未注明要求时,均按 GB/T 603 规定制备。

安全提示:本文件所用强酸强碱均具有腐蚀性,使用者应小心操作,避免溅到皮肤上!如溅到皮肤应立即用水清洗,严重者应立即治疗!

- A.4.2 48% 硫酸溶液:量取 367 mL 硫酸,缓缓注入约 550 mL 水中,冷却,稀释至 1 000 mL。
- A.4.3 30% 氢氧化钠溶液:称取 30 g 氢氧化钠(NaOH),加少量水溶解,定容至 100 mL。
- A.4.4 pH 广泛试纸。
- A.4.5 蒸馏水。

A.5 试验步骤

- A.5.1 按 GB/T 6502 规定抽取,每个卷装用缕纱测长仪制备 4 等份样品,每份样品长度大于 3 m。
- A.5.2 将每个卷装第 1 份试样按 GB/T 14344 规定测试其平均断裂强力 F_{A1} ,参照涤纶长丝试验条件规定执行。
- A.5.3 将具塞锥形瓶置于 105 °C 的烘箱中烘干。
- A.5.4 取每个卷装第 2 份试样小心放入锥形瓶中,用玻璃棒引流倒入 48% 硫酸溶液,直至液体浸没

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:四川得阳特种新材料有限公司、中国纺织科学研究院、上海市纺织工业技术监督所、四川得阳科技股份有限公司。

本标准主要起草人:代晓徽、谭建勇、崔宁、周祯德、戴厚益、吴光珍、李春芝。

7.2.2 外观检验项目按 5.4 规定,并按 6.2 规定的试验方法进行检验。

7.3 组批规定

按检验批组批,一个生产批可由一个检验批组成,也可由很多检验批组成。

7.4 取样规定

7.4.1 表 1 中各项目试验的实验室样品按 GB/T 6502 规定取样。其中筒重试验逐筒取样。

7.4.2 外观检验按 5.4 规定,逐筒评定等级。

7.5 检验结果评定

7.5.1 表 1 中各项的测定值或计算值按 GB/T 8170 中修约值比较法与表 1 的指标的极限数值比较,逐一评定等级。

7.5.2 外观检验按供需双方要求逐筒逐项评定。

7.5.3 产品综合等级的评定,以检验批中物理性能和外观性能指标中最低的等级定为该产品的等级。

7.6 复验规则

7.6.1 通则

一批产品到收货方三个月内,作为验收或对质量有异议时可提请复验。若该批产品的数量使用了三分之一以上时,不得申请复验。但如果收货方可以出示相关证据证明该批产品确实影响到后加工产品的质量,并造成严重损失时,应分析原因,明确双方责任,协商处理。

7.6.2 检验项目

同 7.2。

7.6.3 组批规定

按原生产批组批,但生产日期间隔超过 90 天的产品不能按同一批号组批。

7.6.4 取样规定

7.6.4.1 表 1 中各项目试验的实验室样品按 GB/T 6502 规定取样。

7.6.4.2 外观和筒重项目根据批量范围按 GB/T 2828.1—2003 表 1 中一般检查水平 II 规定样本大小(字码)。

7.7 复验结果的评定

7.7.1 表 1 中各项的测定值或计算值按 GB/T 8170 中修约值比较法与表 1 的物理指标的极限数值比较,逐一评定等级。

7.7.2 外观和筒重检验项目按 7.6.4.2 样本大小根据 GB/T 2828.1—2003 表 2-A 中正常检查一次抽样方案 AQL 值为 4.0 确定接收数 Ac 和拒收数 Re,并按本标准第 5 章要求评定,当不合格的卷装数 \leq Ac 时为原等级,当不合格的卷装数 \geq Re 时,则判为不符合原等级。

7.7.3 产品综合等级的评定,按 7.5.3 评定,高于或等于原等级则判为符合,低于原等级则判为不符合。

聚苯硫醚牵伸丝

1 范围

本标准规定了聚苯硫醚牵伸丝的术语和定义、产品标识、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存的要求。

本标准适用于总线密度为 110.0 dtex~660.0 dtex、圆形截面的聚苯硫醚牵伸丝。其他类型的聚苯硫醚牵伸丝可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 603 化学试剂 试验方法中所用制剂及制品的制备

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 1 部分:纤维和纱线

GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 3 部分:通用

GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第 1 部分:属名

GB/T 4146.3 纺织品 化学纤维 第 3 部分:检验术语

GB/T 6502 化学纤维 长丝取样方法

GB/T 6503 化学纤维 回潮率试验方法

GB/T 6504 化学纤维 含油率试验方法

GB/T 6505 化纤纤维 长丝热收缩率试验方法

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14343 化学纤维 长丝线密度试验方法

GB/T 14344 化学纤维 长丝拉伸性能试验方法

3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3、GB/T 4146.1 和 GB/T 4146.3 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

断裂强力保持率 breaking force retention rate

试样经处理后的断裂强力与处理前的断裂强力的百分率。

4 产品标识

产品规格以总线密度(dtex)、单丝根数(f)加以标识。

示例:总线密度 220.0 dtex,单丝根数为 50 根,其产品规格为 220.0 dtex/50 f。